

BT500C

BROUETTE À CHENILLES

SARL HG TECH
31 Rue Gutenberg
53230 Cossé le Vivien
Tel : 02.43.58.69.66 / 06.37.70.59.64
Mail : contact@hg-tech.fr
www.hg-tech.fr
www.compactscreeners.fr

FICHE TECHNIQUE

Moteur

Honda GX200
4,1 kw – 6,5 HP – 3600 rpm/min

Type de moteur

4 temps – monocylindre

Capacité du réservoir de carburant

3,1 Lt essence

Système de démarrage

Manuel

Transmission

Hydraulique

Vitesse d'avancement

0 km/h – 2,5 km/h

Moteurs hydrauliques

200 cc orbital

2 pompe hydrauliques

Groupe 1

Pression maximale

180 bar

Pression de travail

180 bar

Pompes à débit

9,3 Lt/min x2 (3000 rpm)

Réservoir d'huile

14 Lt

Système de sécurité

Vanne de blocage

Inclination

Max 30% (17°)

Capacité de charge

500 kg à plat (350 kg plan incliné)

Système de basculement

Hydraulique

Dimensions totales

150 x 124 x 83,3 cm

Poids net

380 kg

Taille de la chenille

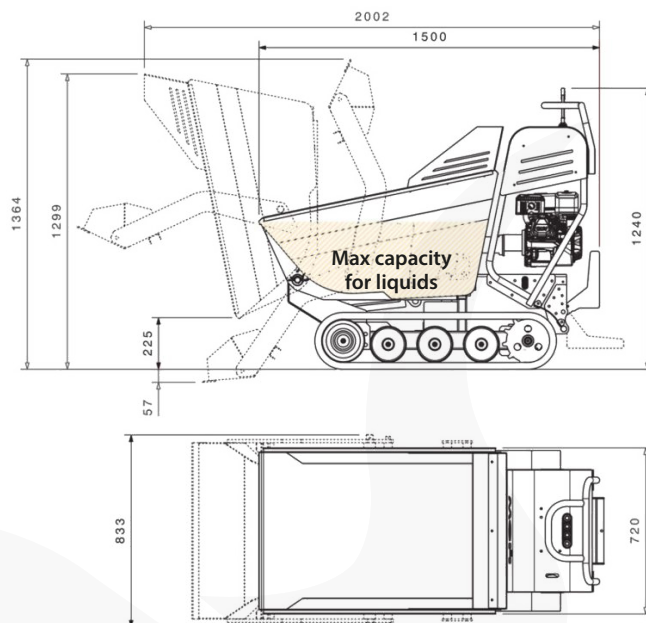
180x60x38

Réglage de la tension de la chenille

Système de tension à ressorts semi-automatique

Galet de chenille

3



01. Godet chargeur
02. Dumper 0,22m³
03. Protection supérieur
04. Console de conduite
05. Plate-forme opérateur, pliable
06. Protection des rouleaux

